



KARTA PRZEDMIOTU

Kod przedmiotu		Nazwa przedmiotu	w jęz. polskim	MODELOWANIE PROCESÓW TRANSPORTOWYCH I LOGISTYCZNYCH
			w jęz. angielskim	

Kierunek	Innowacyjna Gospodarka
Specjalność	przedmiot specjalnościowy
Poziom kształcenia	studia drugiego stopnia
Forma studiów	stacjonarne
Profil kształcenia	ogólnoakademicki
Status przedmiotu	obowiązkowy
Rygor	zaliczenie z oceną

Semestr studiów	Liczba punktów ECTS	Liczba godzin w tygodniu				Liczba godzin w semestrze			
		W	C	L	P	W	C	L	P
4	2	1	1			15	15		
Razem w czasie studiów						30			

Wymagania w zakresie wiedzy, umiejętności i innych kompetencji
Podstawy transportu. Podstawy logistyki. Podstawy rynku.

Cele przedmiotu
Nabywanie przez studenta podstawowej wiedzy z zakresu projektowania procesów transportowych i logistycznych. Uświadomienie różnicy pomiędzy zarządzaniem tradycyjnym a zarządzaniem procesowym w podmiotach działających w sektorze TSL.

Osiągane efekty kształcenia dla przedmiotu (EKP)		
Symbol	Po zakończeniu przedmiotu student:	Odniesienie do kierunkowych efektów kształcenia
EKP_01	zna podstawowe modele projektowania procesów transportowych i logistycznych	K_W01, K_W06, K_W07, K_U01, K_U03
EKP_02	potrafi scharakteryzować elementy składowe modeli projektowania procesów transportowych i logistycznych.	K_W01, K_W07, K_U01, K_K08
EKP_03	potrafi zidentyfikować podstawowe i pomocnicze procesy transportowe i logistycznych.	K_W01, K_W06, K_W07, K_U07, K_K08
EKP_04	zna techniki analizy procesów transportowych i logistycznych.	K_W06, K_W07, K_U07, K_K_U08
EKP_05	potrafi określić cechy i elementy strumienia wartości projektowanych procesów	K_W01, K_W06,

	transportowych i logistycznych.	K_W07, K_U02, K_U07, K_U08
EKP_06	potrafi rozróżnić podstawowe pojęcia i aspekty wyboru techniki projektowania procesów transportowych i logistycznych.	K_W01, k_W06, K_U02, K_U04, K_K08

Treści programowe	Liczba godzin				Odniesienie do EKP
	W	C	L	P	
Modele projektowania procesów transportowych i logistycznych we współczesnych koncepcjach (TQM, BPR, TBM, ABC, LM, DMAIC).	4	4			EKP_01, EKP_02
Charakterystyki modeli projektowania procesów transportowych i logistycznych – cechy, elementy, parametry, struktura procesów, właściciel procesu i mierniki procesu.	3	4			EKP_01, EKP_02, EKP_04
Podstawowe elementy i powiązania procesów w łańcuchu wartości przedsiębiorstwa. Procesy podstawowe. Procesy wspierające. Rodzaje procesów tworzących wartość przedsiębiorstwa.	2	1			EKP_01, EKP_03, EKP_03
Techniki analizy procesów transportowych i logistycznych (wykresy przebiegu czynności: karta przebiegu czynności, wykresy chronometryczne, chronologiczne, mapowanie przebiegu procesu, mapowanie strumienia wartości).	3	4			EKP_01, EKP_03, EKP_04,
Cechy i elementy strumienia wartości projektowanych procesów transportowych i logistycznych. Mierniki procesów (parametr procesu, definicja miernika, formuła miernika, wartość miernika). Mierniki efektywności procesu. Mierniki produktywności procesu.	3	1			EKP_03, EKP_04, EKP_05, EKP_06
Projektowanie proces strumienia wartości. Takt klienta. Wytwarzanie na zamówienie lub uzupełnienie produkcji transportowej. Wprowadzenie ciągłego przepływu produkcji i informacji transportowej. System ssący typu terminal, Centrum Logistyczne, system ssący typu FIFO, ssanie sekwencyjne, harmonogramowanie tylko w jednym punkcie (ODP). Poziomowanie zróżnicowania produkcji transportowej. Sanie wstępne. Sanie rytmiczne. Rytmiczna wysyłka z procesu stymulującego. Ciągłe doskonalenie procesu transportowego lub logistycznego.	1	1			EKP_03, EKP_04, EKP_05, EKP_06
Łącznie godzin	15	15			

Metody weryfikacji efektów kształcenia dla przedmiotu									
Symbol EKP	Test	Egzamin ustny	Egzamin pisemny	Kolokwium	Sprawozdanie	Projekt	Prezentacja	Zaliczenie praktyczne	Inne
EKP_01	X					X			
EKP_02	X					X			
EKP_03	X					X			
EKP_04	X					X			
EKP_05	X					X			
EKP_06	X					X			

Kryteria zaliczenia przedmiotu
Zaliczenie ćwiczeń: zaliczony projekt stworzony w grupach (co najmniej 60% punktów z możliwych do zdobycia). Zaliczenie na ocenę- test: z pięciu pytań należy poprawnie odpowiedzieć na co najmniej trzy z nich. Ocena końcowa jest średnią ważoną 40%Z + 60%ZĆ (Z – ocena z testu; ZĆ – ocena z ćwiczeń).

Uwaga: student otrzymuje ocenę powyżej dostatecznej, jeżeli uzyskane efekty kształcenia przekraczają wymagane minimum.

Nakład pracy studenta	
Forma aktywności	Szacunkowa liczba godzin przeznaczona na zrealizowanie aktywności

	W	C	L	P
Godziny kontaktowe	15	15		
Czytanie literatury	4			
Przygotowanie do zajęć ćwiczeniowych, laboratoryjnych, projektowych		4		
Przygotowanie do egzaminu, zaliczenia	5	6		
Opracowanie dokumentacji projektu/sprawozdania				
Uczestnictwo w zaliczeniach i egzaminach	1	1		
Udział w konsultacjach	1	10		
Łącznie godzin	26	36		
Sumaryczna liczba godzin dla przedmiotu	53			
Sumaryczna liczba punktów ECTS dla przedmiotu	2			
	Liczba godzin		ECTS	
Obciążenie studenta związane z zajęciami praktycznymi	36		1	
Obciążenie studenta na zajęciach wymagających bezpośredniego udziału nauczycieli akademickich	43		2	

Literatura podstawowa
Kubicki J., Kuriata A., Problemy logistyczne w modelowaniu systemów transportowych, Warszawa 2000. Krawczyk S., Zarządzanie procesami logistycznymi, PWE, Warszawa 2001. Żak J., Modelowanie procesów transportowych. Metodą sieci faz., Politechnika Warszawska, Warszawa 2013.
Literatura uzupełniająca
Rother, M., Shook, J., Naucz się widzieć, WCTT PWr, Wrocław 2003 Bozarth C., Handfield R., B., Wprowadzenie do zarządzania operacjami i łańcuchem dostaw”, Helion, Gliwice, 2007 Hammer, M., Champy J., Reengineering w przedsiębiorstwie, Neumann Management Institute, Warszawa 1996 Hammer M., Reinżynieria i jej następstwa Warszawa 1999 Peppard J., Rowland P., Re-engineering, Gebethner I Ska, Warszawa 1997 Bendkowski J., Kramarz M., Logistyka stosowana – metody, techniki, analizy, Cz.1 i 2, Wyd. Politechniki Śląskiej, Gliwice 2006 Antoszkiewicz J., Techniki menedżerskie, skuteczne zarządzanie firmą, Wyd. POLTEXT, Warszawa 2001 Mikołajczyk Z., „Techniki organizatorskie w rozwiązywaniu problemów zarządzania”, Wyd. PWN, Warszawa 2002 Martyniak Z., „Metody organizowania procesów pracy”, Wyd. PWE, Warszawa 1996 Martyniak Z., „Organizacja i zarządzanie – 15 efektywnych metod”, Wyd. ANTYKWA, Kraków 1997 Bieniok H., i zespół, „Metody sprawnego zarządzania – planowanie, organizowanie, motywowanie, kontrola – Jak zarządzać w praktyce”, Agencja Wyd. PLACET, Warszawa 1997.

Osoba odpowiedzialna za przedmiot	
Dr Robert Marek	KLiST
Pozostałe osoby prowadzące przedmiot	